



Ficha de producto:

**XIOS G**

BANCADA FIJA

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	XIOS G
Longitud de mesa - mm	1.000 - 1.250 - 1.500
Ancho de mesa - mm	1.000 - 1.250 - 1.500
Recorrido longitudinal - mm	1.500 - 2.000 - 2.500
Recorrido transversal - mm	1.200 (1.500)*
Recorrido vertical - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Distancia mín-máx de la mesa a la nariz del cabezal - mm	0 - 1.145 (1.545 - 1.945)*
Avance de trabajo - mm/min	Hasta 15.000
Avance rápido - mm/min	30.000
Accionamientos ejes X-Y-Z - mm	Husillo a bolas
Potencia - kW	32 (40)*
Velocidad eje cabezal - min <sup>-1</sup>	3.000 (4.500-6.000)*
Precisión de posicionamiento y repetibilidad - mm	0,008/4.00-0,005
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg	5.000 - 5.000 - 7.000
Peso neto aproximado - kg	25.000 - 50.000

(Opcional) \*

## ACCESORIOS

	XIOS G
CABEZALES	
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°	•
Cabezal 45° automático 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
Cabezal 30° Automático 360.000 pos. 0,001° y/ ó giro contínuo	○
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° con Electromandriño y/ ó giro contínuo.	○
Cabezal salida directa	○
Cambio de cabezales	○
Extractores de Virutas	•

XIOS G

Depósito de Taladrina	160l. 60l/min - 5 bar
Carenado completo: con ó sin techo	<input type="radio"/>
Máquina con dos mesas de trabajo	<input type="radio"/>
Fresado - Torneado	<input type="radio"/>

• Estándar     Opcional    — No disponible

## IMÁGENES DE PRODUCTO



## IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°



Cabezal 30° Automático 360.000 pos. 0,001° y/ ó giro continuo



Cabezal 30° Automático 360.000 pos. 0,001° con Electromandriño y/ ó giro continuo.



Cabezal salida directa

## APLICACIONES RELACIONADAS



**TURBINA FRANCIS**  
HIDROELÉCTRICO



**BIENES DE EQUIPO**  
MECANIZADO GENERAL



**TROQUEL**  
MOLDES Y TROQUELES



**BIENES DE EQUIPO**  
GRANDES MECANIZADOS

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)